

**CE  
RA  
KO  
TE<sup>®</sup>** 

**Leader mondiale  
di rivestimenti  
ceramici.**

## CERAKOTE

è un rivestimento composito polimerico-ceramico che può essere applicato su metalli, plastica, polimeri e legno.

La formulazione unica utilizzata per il rivestimento ceramico Cerakote migliora una serie di proprietà prestazionali fisiche tra cui resistenza all'abrasione/usura, resistenza alla corrosione, resistenza chimica, resistenza agli urti e durezza.

CERAKOTE®

# LINEE PRODOTTO

## SERIE ELITE

Applicazione in forno  
9+ colori

Principali utilizzi:  
armi da fuoco, coltelleria, occhialeria,  
elettronica, applicazioni per ambienti ad alta  
salinità, valvole e molto altro.

Caratteristiche:

RESISTENZA  
ALLA CORROSIONE 

RESISTENZA CHIMICA 

STABILITA' AI RAGGI UV 

DUREVOLEZZA/DUREZZA 

COEFFICIENTE DI ATTRITO 

STABILITA' TERMICA 

## SERIE H

Applicazione in forno  
100+ colori

Principali utilizzi:  
armi da fuoco, coltelleria, elettronica,  
applicazioni per ambienti ad alta salinità,  
articoli sportivi e molto altro.

Caratteristiche:

RESISTENZA  
ALLA CORROSIONE 

RESISTENZA CHIMICA 

STABILITA' AI RAGGI UV 

DUREVOLEZZA/DUREZZA 

STABILITA' TERMICA 

## SERIE ALTE TEMPERATURE

Applicazione ad aria  
40+ colori

Principali utilizzi:  
canne, soppressori, scarichi terminali,  
scambiatori di calore, settore industriale,  
componenti del settore automotive e altro.

Caratteristiche:

RESISTENZA  
ALLA CORROSIONE 

RESISTENZA CHIMICA 

STABILITA' AI RAGGI UV 

DUREVOLEZZA/DUREZZA 

STABILITA' TERMICA 

## GEN II NiR

Applicazione in forno  
8+ colori

Principali utilizzi:  
armi da fuoco, coltelleria, occhialeria,  
elettronica, applicazioni per ambienti ad alta  
salinità, valvole e molto altro.

Caratteristiche:

RESISTENZA  
ALLA CORROSIONE 

RESISTENZA CHIMICA 

STABILITA' AI RAGGI UV 

DUREVOLEZZA/DUREZZA 

STABILITA' TERMICA 

\* Disponibile solo per le forze armate e le forze dell'ordine.

## TRASPARENTI

Applicazione ad aria e in forno

Principali utilizzi:  
rivestimenti architettonici, alluminio, acciaio  
inox, compositi, plastici, PVD, ambito idrografico  
e molto altro.

Caratteristiche:

RESISTENZA  
ALLA CORROSIONE 

RESISTENZA CHIMICA 

STABILITA' AI RAGGI UV 

DUREVOLEZZA/DUREZZA 

STABILITA' TERMICA 

## SPECIALI

Applicazione ad aria e in forno

Questa serie è stata progettata con specifiche  
caratteristiche di prestazione applicando le  
performance chimico-fisiche trainanti del  
CERAKOTE in un unico rivestimento a film sottile.

Trattamenti:

H-900 ELECTRICAL BARRIER

C-110 MICRO SLICK

C-186 & V-136 PISTON COATINGS

HIR-SERIES GEN II NiR

C-187 TRANSFER GREY HEAT DISSIPATION

W-400 GLACIER CHROME

# SERIE ELITE

ABBIAMO PORTATO L'H-SERIES AD UNO LIVELLO SUPERIORE



## PERCHÈ SCEGLIERLA?

- **Maggiore** resistenza all'abrasione, corrosione e chimica
- **Coefficiente** di frizione molto basso, rivaleggia con Teflon®
- **Progettato** per un aspetto e sensazione tipico dell'alta gamma

**CERAKOTE ELITE SERIES È DISPONIBILE IN DIFFERENTI TONALITÀ CHE POSSONO ESSERE MISCHIALE O MODELLATE PER CREARE FINITURE PERSONALIZZATE E AD ALTE PRESTAZIONI.**



## DATI TECNICI & PRESTAZIONALI

Quantità teorica di solido per peso .....	42.5 +/-2%
Copertura teorica al gallone a 0,0254 mm .....	63m <sup>2</sup>
Viscosità (Viscosimetro di Brookfield) .....	~ 0,045 kg/m-s
Spessore raccomandato di rivestimento .....	12,7µm - 25,4µm (max fino a 25,4 µm)
Test aderenza con tagli perpendicolari (ASTM D3359) ...	5B
Test di resistenza all'impatto (ASTM 2794) .....	18,07 N m
Test flessione con mandrino (ASTM D522) .....	0mm perdita @ 180° Rotazione
Densità liquido (g/mL) .....	1.40
Livello di lucentezza .....	Opaco, 7-10 Unità di brillantezza

- **ASTM D3363**  
Supera più di 9h a test di strappo e resistenza alla penetrazione in superficie
- **ASTM D4060**  
super più di 8.000 cicli di usura per abrasione
- **ASTM B117**  
Resistenza alla corrosione per più di 3.000 ore
- **ASTM D2794**  
Resistenza all'impatto diretto e indiretto alla forza di 18,07 N m
- **ASTM D522**  
Nessuna perdita di spessore successiva ad un piegamento del manufatto a 180°

# SERIE H

LEADER SENZA RIVALI NEI TRATTAMENTI DI SUPERFICIE A FILM SOTTILE



## PERCHÈ SCEGLIERLA?

- **Superiore** resistenza alla corrosione, usura, impatto, attrito e agenti chimici
- **Massima** durezza, durabilità nel tempo, flessibilità e aderenza
- **Eccellente** consistenza, uniformità nella copertura e spruzzabilità.

CERAKOTE SERIE H È DISPONIBILE IN 100 DIVERSI COLORI

(VEDI LINK: [HTTPS://WWW.CERAKOTE.COM/SHOP/CERAKOTE-COATING?FINISHES-CERA\\_H\\_SERIES](https://www.cerakote.com/shop/cerakote-coating?finishes-cera_h_series))



## DATI TECNICI & PRESTAZIONALI

Quantità teorica di solido per peso .....	30 - 60%
Copertura teorica al gallone a 0,0254 mm .....	44 - 89 m <sup>2</sup>
Viscosità (Viscosimetro di Brookfield) .....	~ 0,06 - 0,12 kg/m-s
Spessore raccomandato di rivestimento .....	25,4µm
Test aderenza con tagli perpendicolari (ASTM D3359) .....	5B
Test di resistenza all'impatto (ASTM 2794) .....	18,07 N m
Test flessione con mandrino (ASTM D522) .....	0mm perdita @ 180° Rotaz.
Densità liquido (g/mL) .....	1.36 - 1.45

Consigliato per qualsiasi applicazione richiedente una dura, sottile e longeva finitura che include ma non si limita a:

- Armi da fuoco
- Coltelli
- Attrezzi
- Valvole
- Elettronica
- Applicazioni per ambienti ad alta salinità
- Occhiali
- Dispositivi indossabili
- Tazze o ciotole da viaggio
- More...

# ALTA TEMPERATURA

IL PIÙ SOTTILE, PIÙ DUREVOLE RIVESTIMENTO CERAMICO AD ALTA TEMPERATURA NEL MONDO

Creato per resistere temperature fino a 1000 °C, il rivestimento ceramico CERAKOTE ad Alta temperatura supera in prestazione tutti gli altri rivestimenti ad alta temperatura negli ambienti più estremi.



## PERCHÈ È LEADER NEL SETTORE INDUSTRIALE?

- Estremamente liscio, lucente, pregiato;
- Rivestimento di facile applicazione con un solo strato;
- Asciugatura ad aria;
- Eccellente copertura;
- Auto livellante.

## VANTAGGI:

- Migliori qualità di barriera termica rispetto a qualsiasi altro trattamento ad alta temperatura;
- Pioniere industriale per la resistenza alla corrosione in temperatura e non;
- Fronteggia gli shock termici senza degradarsi o scolorirsi;
- Resistenza chimica estremamente alta (prestazioni chimiche specifiche disponibili su richiesta).

CERAKOTE ALTA TEMPERATURA È DISPONIBILE IN PIÙ DI 30 TINTE DIFFERENTI

(VEDI LINK: [HTTPS://WWW.CERAKOTE.COM/SHOP/CERAKOTE-COATING?FINISHES=CERA\\_C\\_SERIES](https://www.cerakote.com/shop/cerakote-coating?finishes=cera_c_series))

OPPURE NELLE 5 COLORAZIONI **GLACIER**

FORMULATE PER RAGGIUNGERE TEMPERATURE FINO A 1000 °C



## DATI TECNICI & PRESTAZIONALI

Adesione (ASTM D3359) .....	5B (Eccellente)
Solido teorico per peso .....	45 - 75%
Superficie rivestita teorica per gallone 0,0254mm .....	27 - 65 m <sup>2</sup>
Viscosità (Viscosimetro di Brookfield) .....	0,02 - 0,20 kg/m-s
Spessore raccomandato di rivestimento .....	12,7µm (max fino a 25,7µm)
Test d'impatto (ASTM 2794) .....	7,9/2,3 to 11,3/4,5 N m
Test flessione con mandrino (ASTM D522) .....	2 mm @ 180° Rotazione
Nebbia salina (ASTM B117) .....	515 - 1051 Ore (5% concentrazione salina @ 35°C)
Desità liquido (g/mL) .....	1.26 - 1.47

Consigliato per applicazioni ad alta temperatura incluse le seguenti:

- Componenti automotive
- Scarichi e terminali
- Ruote d'alluminio
- Turbine e collettori
- Canne per armi automatiche
- Oli e gas industriali
- Scambiatori di calore
- Soppresori
- Freni di bocca/rompifiamma
- Altro...

I dati tecnici specifici per prodotto sono disponibili su [cerakote.com](http://cerakote.com)

# GEN II NiR

LA NUOVA GENERAZIONE DI RIFESTIMENTO PER LA GESTIONE DELLO SPETTRO VISIBILE ED INFRAROSSO



## QUALE DEI DUE SCEGLIERESTI?

### Mimetizzazione per giorno e notte™

I TRATTAMENTI CERAKOTE GEN II\* sono la prossima frontiera in materia di trattamenti di superficie per armi da fuoco sviluppati specificamente per essere applicati su armi militari portatili leggere e pesanti dove è necessario nascondere la traccia dello spettro del visibile e quasi infrarosso (non termica) mentre allo stesso tempo si vuole potenziare durabilità nel tempo, affidabilità e mantenimento. In aggiunta alla gestione della traccia visiva, nei confronti di dispositivi a visione notturna, il CERAKOTE GEN II offre superiore resistenza all'usura e corrosione sotto un'ampia varietà di condizioni ambientali avverse in cui si può facilmente imbattersi in campo operativo.

CERAKOTE GEN II è stato sviluppato per uniformarsi agli standard sulla riflettività NIR definite dalla specifica militare degli Stati Uniti MIL-C-53039D, MIL-DTL-44436, come anche per lo standard di difesa australiano (AUST) 8746.

Vedasi il test dei prodotti su [cerakote.com/resources/testing](https://cerakote.com/resources/testing) per avere più informazioni.

# TRASPARENTE

## LA FINITURA TRASPARENTE PIÙ FORTE AL MONDO™

Tutti la linea dei Trasparenti Cerakote sono un'industria trainante per quanto riguarda durabilità, durezza, resistenza all'attrito, flessibilità e resistenza chimica. Queste finiture sono state pensate specificamente per essere i più sottili, seppur i più forti, trattamenti trasparenti sul mercato e possono essere applicati praticamente su qualsiasi superficie, da idrografiche e composite, fino a metalliche e plastiche.

LA SERIE DEI TRASPARENTI CERAKOTE È DIPONIBILE NELLE SEGUENTI FINITURE:

<b>MC-156</b> HIGH GLOSS CERAMIC	<b>MC-157</b> MATTE CERAMIC	<b>MC-160</b> HIGH GLOSS CERAMIC	<b>MC-161</b> MATTE CERAMIC	<b>H-300</b> HIGH GLOSS ARMOR	<b>MC-301</b> MATTE ARMOR	<b>MC-220</b> MULTIPURPOSE	<b>MC-5100</b> ALUMINUM
-------------------------------------	--------------------------------	-------------------------------------	--------------------------------	----------------------------------	------------------------------	-------------------------------	----------------------------

## PROPRIETÀ

APPLICAZIONI	MC-156	MC-157	MC-160	MC-161	H-300	H-301
METALLI	BUONO	BUONO	BUONO	BUONO	ECCELLENTE	ECCELLENTE
IDROGRAFICA	N/A	N/A	ECCELLENTE	ECCELLENTE	N/A	N/A
COMPOSITI E FIBRA DI VETRO	ECCELLENTE	ECCELLENTE	GOOD	GOOD	N/A	N/A
PLASTICA	ECCELLENTE	ECCELLENTE	BUONO	BUONO	N/A	N/A
PVD	GOOD	GOOD	ECCELLENTE	ECCELLENTE	N/A	N/A

## CARATTERISTICHE

BRILLANTEZZA	LUCIDO	OPACO	LUCIDO	OPACO	LUCIDO	OPACO
	1° PARTE	1° PARTE	1° PARTE	1° PARTE	2° PARTE	2° PARTE
COMPONENTI	PRONTA PER ESSERE VERNICIATA	PRONTA PER ESSERE VERNICIATA	PRONTA PER ESSERE VERNICIATA	PRONTA PER ESSERE VERNICIATA	CATALIZZANTE PRE-TRATTAMENTO	CATALIZZANTE PRE-TRATTAMENTO
METODO DI ASCIUGATURA	ARIA/AMBIENTALE	ARIA/AMBIENTALE	ARIA/AMBIENTALE	ARIA/AMBIENTALE	FORNO/TERMICO	FORNO/TERMICO
TEMPO ASCIUGATURA	40 MINUTES	40 MINUTES	40 MINUTES	40 MINUTES	N/A	N/A
RESISTENZA CHIMICA	ECCELLENTE	ECCELLENTE	BUONO	BUONO	ECCELLENTE	ECCELLENTE
RESISTENZA AGENTI ATMOSFERICI	ECCELLENTE	ECCELLENTE	ECCELLENTE	ECCELLENTE	MODERATO	MODERATO
LIMITE STABILITÀ TERMICA	540° C	540° C	260° C	260° C	200° C	200° C
SPRUZZABILITÀ	BUONA	BUONA	ECCELLENTE	ECCELLENTE	ECCELLENTE	ECCELLENTE
RESISTENZA IMPERFEZIONI	MODERATA	MODERATA	ECCELLENTE	ECCELLENTE	ECCELLENTE	ECCELLENTE

I dati tecnici specifici per prodotto sono disponibili su [cerakote.com](http://cerakote.com)

# FINITURA TRASPARENTE

## FAI LA SCELTA GIUSTA PER LA TUA APPLICAZIONE

### IDROGRAFICA:



### PLASTICA:



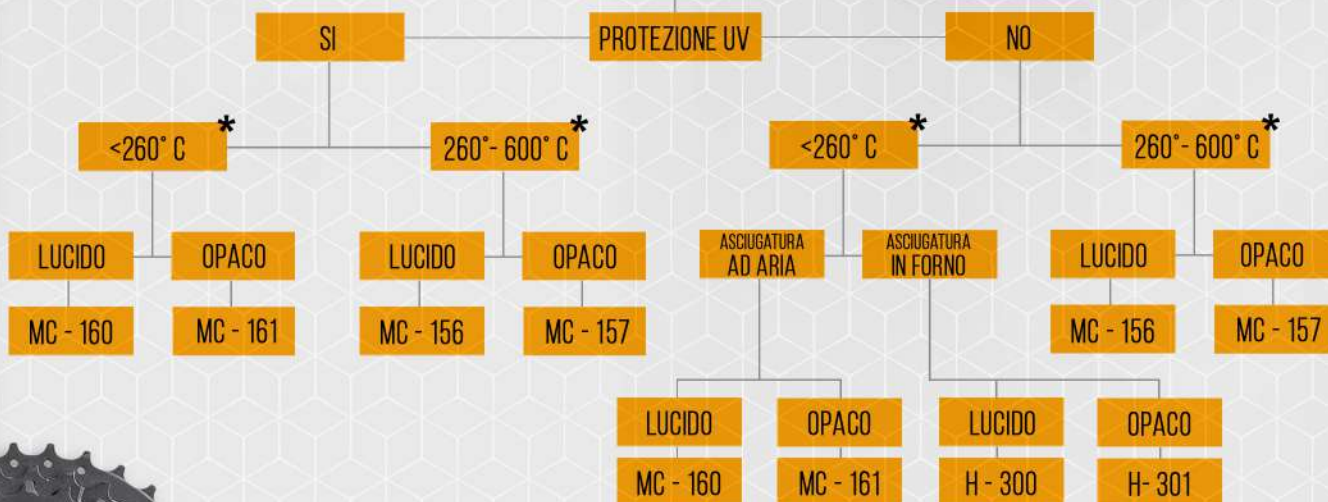
### COMPOSITI:



### PVD



### METALLO



\* Temperatura trattamento (Tolleranza termica)

# SERIE SPECIALI

PROGETTATE CON SPECIFICHE CARATTERISTICHE DI PERFORMANCE

I Trattamenti Speciali presentano particolari proprietà chimico-fisiche che consentono a Cerakote di porsi come leader nei rivestimenti a film sottile.

## ELECTRICAL BARRIER (H-900)

RIVESTIMENTO DI BARRIERA ELETTRICA UNA BASSA COSTANTE DIELETRICA

Cottura in Forno | Spessore rivestimento consigliato: 1,0 mil = 25,4µm

Colori disponibili: **H-900**



## MICRO SLICK (C-110)

BASSO COEFFICIENTE DI ATTRITO PER APPLICAZIONI AD ALTE TEMPERATURE

Cottura ad aria | Recommended Film Thickness: 0,25 mils = 6,35µm

Colori disponibili: **C-110**



## PISTON COATINGS (C-186 / V-136)

RIVESTIMENTO A BASSA CONDUTTIVITÀ TERMICA, USATO PRINCIPALMENTE SULLE TESTE DEI PISTONI, VALVOLE MOTORE E CAMERE DI COMBUSTIONE PER ISOLARE E RIDURRE LO SCAMBIO TERMICO

Cottura ad aria e in forno | Spessore rivestimento consigliato: 1,0 mil = 25,4µm

Colori disponibili: **C-186** **V-136**



## GEN II NiR (SERIE HIR)

NEAR-INFRARED SIGNATURE MANAGEMENT

Cottura in forno | Spessore rivestimento consigliato: 1,0 mil = 25,4µm

Colori disponibili: **HIR-253** **HIR-229** **HIR-235** **HIR-265** **HIR-247** **HIR-199** **HIR-146**



## TRANSFER GREY (C-187)

RIVESTIMENTO AD ALTA CONDUTTIVITÀ TERMICA, USATO SOPRATTUTTO PER RADIATORI, REFRIGERATORI E SCAMBIATORI DI CALORE

Cottura in forno | Spessore rivestimento consigliato: 1,0 mil = 25,4µm

Colori disponibili: **C-187**



## GLACIER CHROME (W-400)

RIVESTIMENTO CERAMICO AD ALTA TEMPERATURA LUCIDO SIMIL-CROMO (SENZA CHROMO)

Cottura ad aria | Recommended Film Thickness: 1,0 - 2,0 mil = 12,7 - 25,4µm



I dati tecnici specifici per prodotto sono disponibili su [cerakote.com](http://cerakote.com)

